



# ALMORCHONES

CAMP  
2022



3 - 15 DE JULIO



COVID FREE

VERANO



## ACTIVIDADES

Senderismo, gymkhanas, escalada, rapel, paintball, orientación, torneos deportivos, dinámicas, tirolina, archery tag, taller de cocina, senderismo...

1º de primaria a 4º de la ESO

### INSCRIPCIONES:



696842807



[info@alberguealmorchones.es](mailto:info@alberguealmorchones.es)



[almorchones.es/campamentos/](http://almorchones.es/campamentos/)



Inscripciones [aquí](#)

690€

13 días y 12 noches  
Alojamiento +  
Seguros + Actividades  
+ Monitores

Carretera M-607  
Km, 56,300, 28491  
Navacerrada, Madrid

